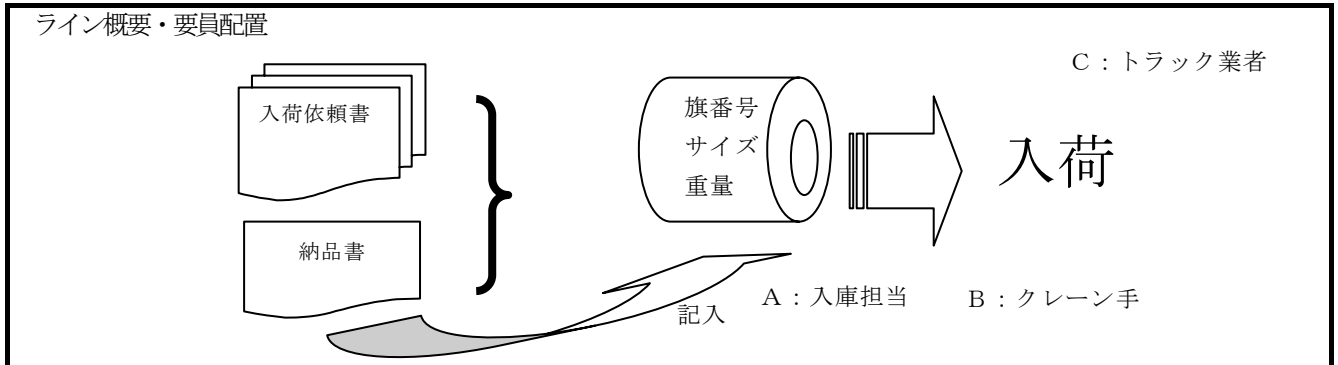


# QC 工程表 原コイル受入検査業務



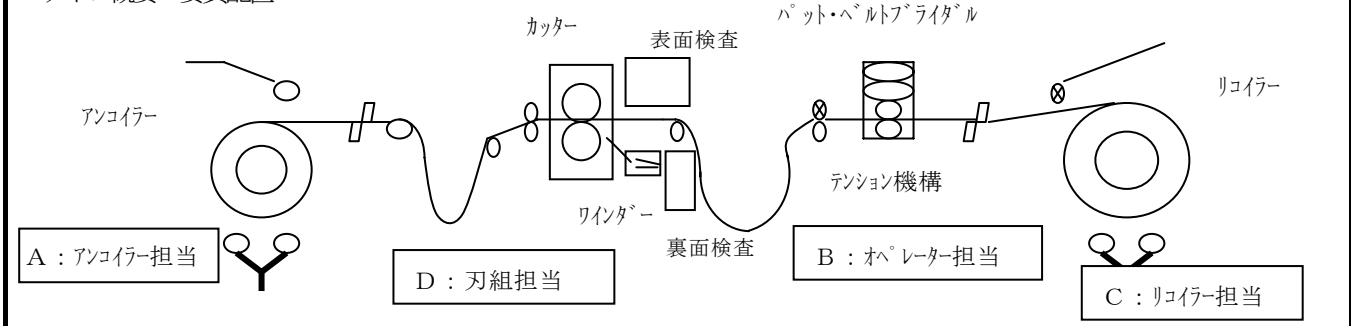
作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・ 入庫予定	・ 当日の入庫予定が前日の 17 時までに納入依頼書綴として事務所から入庫担当者、クレーン手に渡される								
・ 素材入荷	・ 異材納入防止  ・ 現物確認	コイル外周に表示  送り状に記入	・ サイズ ・ 重量 ・ 旗番 ・ 旗番号	} 納品書に 相違ないこと	C	・ 目 視	・ 全コイル	・ 納品書に旗 番を記入	備 考
		・ 現物チェック	・ サイズ ・ 重量 ・ 旗番号		・ 納入依頼書と 相違ない事	A・B	・ 目 視	・ 全コイル	
		・ 外観チェック	・ 梱包破れ ・ 打ち疵 ・ コイル変形		A・B	・ 目 視	・ 全コイル		
・ 入庫処理	・ 異材混入防止	・ 納品書 ・ 納入依頼書	・ 規格 ・ 板厚 ・ 板幅 ・ 重量	・ 納品書 ・ 納入依頼書と 相違ない事	・ 特定 せず	・ 目 視	・ 全コイル	・ 入庫処理入力	・ 不適合 時営業 へ連絡
		・ 入庫処理							
・ 検査結果 表示					B・C			・ 納品書 合格時 検査合格印	

注 1 .

注 2 .

# QC 工程表 大型スリッターライン検査業務

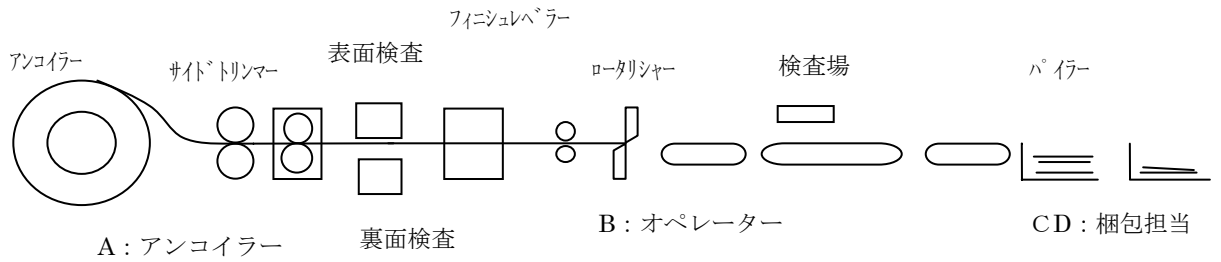
ライン概要・要員配置



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考	
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法		
・素材セット	・異材混入防止	パル等照合 ・母材識番 ・母材検査票 ・加工指図書	・検査番号 ・規格 ・重量 ・板厚、板巾	・相違なきこと	A	・目視	・全コイル	・加工指図書 : 該当欄 ○	・不適合時OPへ連絡	
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾 (ミレッジ)		・加工指図書に相違ないこと ・-0~+7mm 20mm	A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル		・加工指書: 実測値記録する
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面に打痕 錆・曲りが無い事	・有・無	A	・目視	・全コイル			・異常があればOPに連絡
	・上記検査で異常が無い時加工指図書をA→Bに渡し、問題がない事を伝える						・全コイル			
・切断条件	・刃組みチェック	・加工指図書	・刃の状態 ・クリアランス ・ラップ	・刃欠け有・無 ・加工指図書に合っている事	D	・触手 ・目視 ・目視	・全コイル		・不適合時は再セット	
・工程内検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 ・取条数 ・バリ ・巻き形状 ・平坦度 ・表裏面の疵 ・キャンパー	・加工指図書 ・品質管理基準に合っていること	・特定せず	・マイクロメータ ・コンパックス ・目視 ・触手 ・目視 ・目視 ・目視 ・目視	・全コイル  ・トップ部 約25メートル	・加工指図書 所定欄に実測値記録 *板厚 *板幅	・不適合時営業へ連絡	
	・形状検査									・表裏面疵検査 ・キャンパー
・台貫	・重量検定	・製品実貫照合	・重量	・加工指図書	・特定せず	・秤量機	・全製品	・加工実績入力		
・梱包	・梱包荷姿	・梱包標準による	・バンド数 ・紙 ・台木	・梱包標準に合っている事	・特定せず	・目視	・全製品	・梱包標準を確認する	・不良時OPに連絡	
	・製品表示	・現品票貼付	・製品巾と現品票寸法+公差内	・相違なきこと	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違なければ現品票貼付		
・検査結果表示					B			・加工指図書 合格時 検査合格印		

# QC 工程表 大型レベラーライン 検査業務

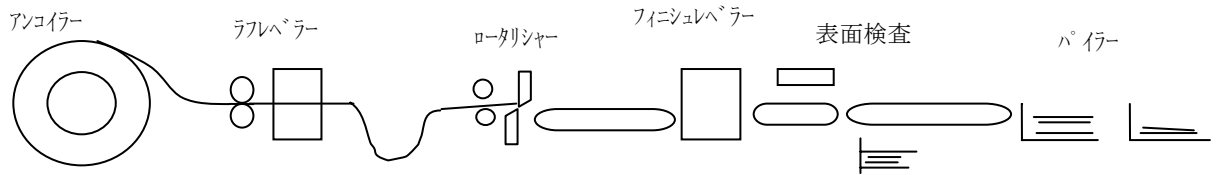
ライン概要・要員



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・素材セット	・異材混入防止	・バレル等照合 ・母材識番 ・母材検査票 ・加工指図書	・検査番号 ・規格 ・重量 ・板厚・幅	・相違なきこと	A	・目視	・全コイル	・加工指図書 : 該当欄○	・不適合時はOPに連絡
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾 (ミルエッジ)		・加工指図書に相違ない事 ・-0~+7mm +20mm	A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル	
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面の打痕 鏽, 曲りが無い事	・有、無	A	・目視	・全コイル		
・上記検査で異常が無い時加工指図書をA→Bに渡し、問題ない事を伝える							・全コイル		
・トリミング	・巾のセット	・サイトリナーのセット ・刃物のチェック	・板幅 ・クアンス ・ラップ	・加工指図書	B	・コンパックス ・目視 ・目視	・全コイル	・加工指図書に 実測値記入	
・寸法、枚数の設定	寸法のセット	・寸法入力	・板長	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	B	・デジタル表示	・全製品	・加工指図書: 良 V	・不適合時は再セット
	・枚数セット	・製品枚数入力	・枚数	・加工指図書と相違なきこと	B	・カウンター			
・検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 *トリミング測定 ・板長 ・対角度 ・バリ ・平坦度 ・表裏面の疵 ・枚数	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	・特定せず	・マイクロメータ ・コンパックス ・コンパックス ・コンパックス ・触手 ・目視又は直尺 ・目視 ・カウンター	・全製品	・加工指図書 所定欄で実測値記入 *板厚 *幅、長さ	・不適合時営業に連絡
	・形状検査 ・外観検査							・加工入力	
・梱包	・製品表示	・現品票貼付	・製品幅と現品票寸法+公差内	・相違ない事	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違ない時は現品票貼付	・不適合時はOPに連絡
	・梱包荷姿	・梱包標準書による	・バンド数 ・紙、台木	・梱包標準書に合っている事		・目視	・全製品	・梱包標準書を確認する	
・検査結果表示					B			・加工指図書 合格時、検査合格印	

## QC 工程表 ミニレベラーライン 検査業務

ライン概要・要員

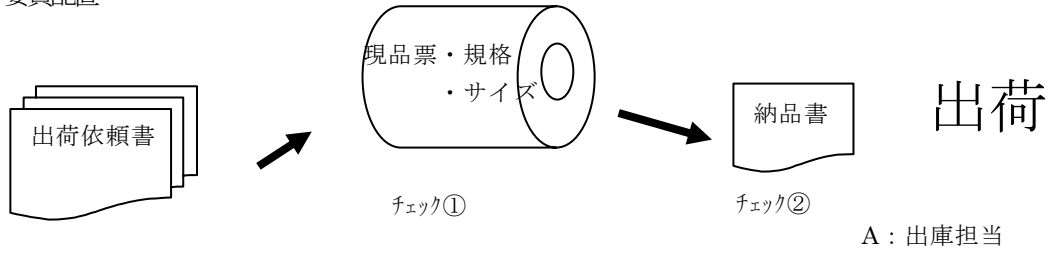


A : オペレーター

作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・素材セット	・異材混入防止	・レベル等照合 ・現品票 ・加工指図書	・規格 ・板厚、板幅 ・重量 ・商品コード	} 相違なきこと	A	・目視	・全コイル	・加工指図書 : 該当欄○	・不適合時は管理者に連絡
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾		・加工指図書に相違ない事 ・加工寸法+公差	A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル	
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面の打痕 錆、曲りが無い事	・有、無	A	・目視	・全コイル		
・寸法、枚数の設定	寸法のセット	・寸法入力	・板長	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	A	・デジタル表示	・全製品	・加工指図書 : 良 V	・不適合時は再セット
	・枚数セット	・製品枚数入力	・枚数	・加工指図書と相違なきこと	A	・カウンター			
・工程内検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 ・板長 ・対角度 ・バリ ・平坦度	} 加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	A	・マイクロメータ ・コンパックス ・コンパックス ・コンパックス ・触手 ・目視又は直尺 ・目視 ・カウンター	・全製品	・加工指図書所定欄に実測値記入 *板厚 *幅、長さ	・不適合時は営業に連絡
	・形状検査 ・外観検査		表裏面の疵 ・枚数					・加工実績入力	
				・上記項目で加工指図書「品質・加工・梱包仕様」欄に記載されている項目は特別管理とし測定する				・項目の欄にV印を入れる	
・梱包	・製品表示	・現品票貼付	・製品幅と現品票寸法+公差	・相違なき事	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違なき時は現品票貼付	・不適合時は管理者に連絡
	・梱包荷姿	・梱包標準書による	・バンド数 ・紙、台木	・梱包標準書に合っている事	・特定せず	・目視	・全製品	・梱包標準書を確認する	
・検査結果表示					A			・加工指図書合格時、検査合格印	

## QC 工程表 製品出荷検査業務

ライン概要・要員配置



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・出荷依頼書	・出荷依頼書が事務所より発行される。								
・荷揃い	・荷揃いチェック	・出庫依頼書で現品を探し現品票①をはがす	・商品 NO	・出庫依頼書と現品票①と合っている事	(運輸) B	・目視	・全製品	・端末器のバーコードで読みとり	・不適合時窓口へ連絡  : 赤色と成る
・納品書作成	・納品書出力	・バーコード	・商品 NO	・出庫依頼書に合っている事	B	・目視	・全製品		
・トラック積み込	・積み込チェック	・出庫依頼書で現品を探し現品票②をはがす	・商品 NO	・出庫依頼書と現品票②と合っている事	特定せず	・目視	・全製品	・端末器のバーコードで読みとり	
・外観状況	・外観確認	・チェック	・打疵 ・曲がり ・荷姿	・外観に打疵折れがない事	(運輸)	・目視	・全製品		
・出荷								・指定納品書	
・検査結果表示							・全製品	・出庫依頼書に合格時 検査合格印	