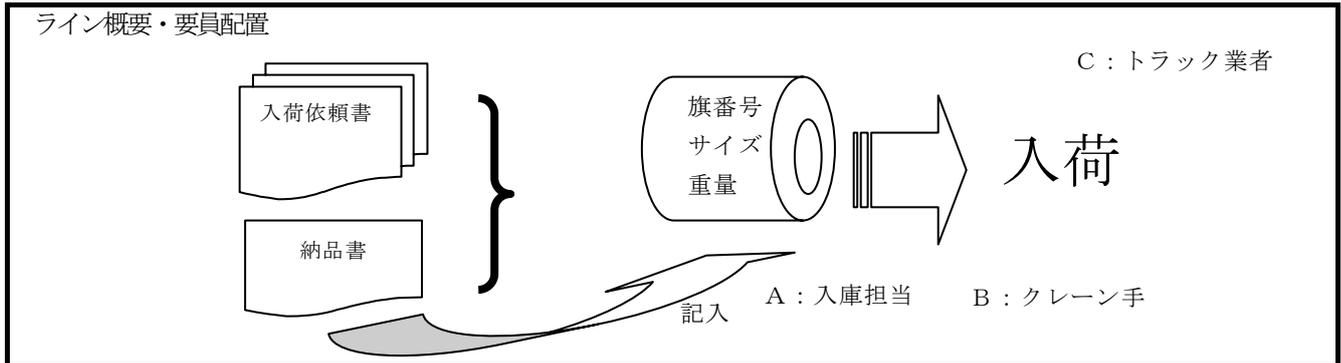


QC 工程表 原コイル受入検査業務



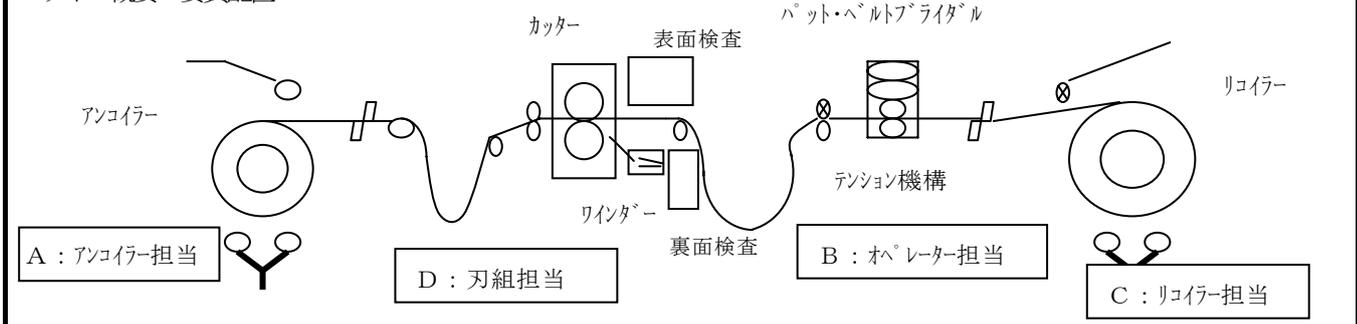
作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・ 入庫予定	・ 当日の入庫予定が前日の 17 時までに納入依頼書綴として事務所から入庫担当者、クレーン手に渡される								
・ 素材入荷	・ 異材納入防止	コイル外周に表示 送り状に記入	・ サイズ ・ 重量 ・ 旗番 ・ 旗番号	} 納品書に 相違ないこと	C	・ 目 視	・ 全コイル	・ 納品書に旗 番を記入	備考
		・ 現物確認	・ 現物チェック		・ サイズ ・ 重量 ・ 旗番号	・ 納入依頼書と 相違ない事	A・B	・ 目 視	
	・ 外観チェック	・ 梱包破れ ・ 打ち疵 ・ コイル変形			A・B	・ 目 視	・ 全コイル		
・ 入庫処理	・ 異材混入防止	・ 納品書 ・ 納入依頼書	・ 規格 ・ 板厚 ・ 板幅 ・ 重量	・ 納品書 ・ 納入依頼書と 相違ない事	・ 特定 せず	・ 目 視	・ 全コイル	・ 入庫処理入力	・ 不適合 時営業 へ連絡
		・ 入庫処理							
・ 検査結果 表示					B・C			・ 納品書 合格時 検査合格印	

注 1 .

注 2 .

QC 工程表 大型スリッターライン検査業務

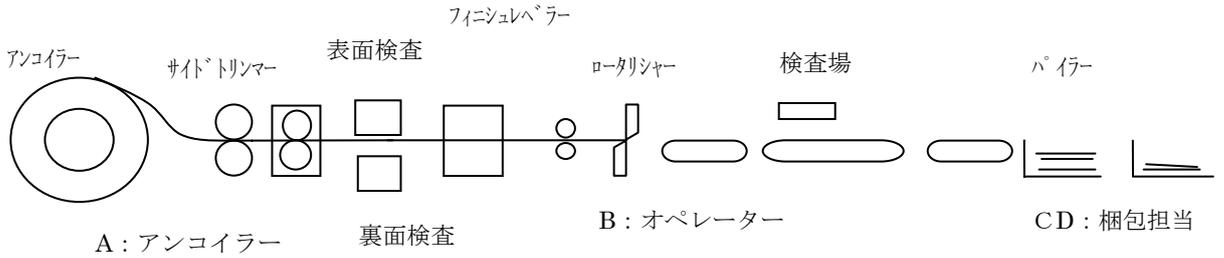
ライン概要・要員配置



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考	
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法		
・素材セット	・異材混入防止	パル等照合 ・母材識番 ・母材検査票 ・加工指図書	・検査番号 ・規格 ・重量 ・板厚、板巾	・相違なきこと	A	・目視	・全コイル	・加工指図書 : 該当欄 ○	・不適合時OPへ連絡	
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾 (ミレッジ)		・加工指図書に相違ないこと ・-0~+7mm 20mm	A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル		・加工指書: 実測値記録する
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面に打痕 錆・曲りが無い事	・有・無	A	・目視	・全コイル			・異常があればOPに連絡
	・上記検査で異常が無い時加工指図書をA→Bに渡し、問題がない事を伝える						・全コイル			
・切断条件	・刃組みチェック	・加工指図書	・刃の状態 ・クリアランス ・ラップ	・刃欠け有・無 ・加工指図書に合っている事	D	・触手 ・目視 ・目視	・全コイル		・不適合時は再セット	
・工程内検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 ・取条数 ・バリ ・巻き形状 ・平坦度 ・表裏面の疵 ・キャンパー	・加工指図書 ・品質管理基準に合っていること	・特定せず	・マイクロメータ ・コンパックス ・目視 ・触手 ・目視 ・目視 ・目視 ・目視	・全コイル ・トップ部 約25メートル	・加工指図書 所定欄に実測値記録 *板厚 *板幅	・不適合時営業へ連絡	
	・形状検査									・表裏面疵検査 ・キャンパー
・台貫	・重量検定	・製品実貫照合	・重量	・加工指図書	・特定せず	・秤量機	・全製品	・加工実績入力		
・梱包	・梱包荷姿	・梱包標準による	・バンド数 ・紙 ・台木	・梱包標準に合っている事	・特定せず	・目視	・全製品	・梱包標準を確認する	・不良時OPに連絡	
	・製品表示	・現品票貼付	・製品巾と現品票寸法+公差内	・相違なきこと	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違なければ現品票貼付		
・検査結果表示					B			・加工指図書 合格時 検査合格印		

QC 工程表 大型レベラーライン 検査業務

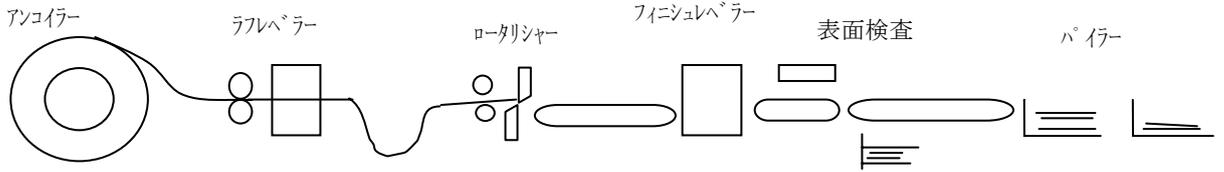
ライン概要・要員



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・素材セット	・異材混入防止	・バレル等照合 ・母材識番 ・母材検査票 ・加工指図書	・検査番号 ・規格 ・重量 ・板厚・幅	・相違なきこと ・加工指図書に相違ない事 ・-0~+7mm +20mm	A	・目視	・全コイル	・加工指図書：該当欄○	・不適合時はOPに連絡 ・異常があればOPに連絡
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾 (ミルエッジ)		A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル	・加工指図書：実測値記録する	
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面の打痕 ・錆、曲りが無い事	・有、無	A	・目視	・全コイル		
・上記検査で異常が無い時加工指図書をA→Bに渡し、問題ない事を伝える							・全コイル		
・トリミング	・巾のセット	・サイトリナーのセット ・刃物のチェック	・板幅 ・クリアランス ・ラップ	・加工指図書	B	・コンパックス ・目視 ・目視	・全コイル	・加工指図書に実測値記入	
・寸法、枚数の設定	寸法のセット	・寸法入力	・板長	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	B	・デジタル表示	・全製品	・加工指図書：良V	・不適合時は再セット
	・枚数セット	・製品枚数入力	・枚数	・加工指図書と相違なきこと	B	・カウンター			
・検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 *トリミング測定 ・板長 ・対角度 ・バリ ・平坦度 ・表裏面の疵 ・枚数	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	・特定せず	・マイクロメータ ・コンパックス ・コンパックス ・コンパックス ・触手 ・目視又は直尺 ・目視 ・カウンター	・全製品	・加工指図書所定欄で実測値記入 *板厚 *幅、長さ	・不適合時営業に連絡
	・形状検査 ・外観検査							・加工入力	
・梱包	・製品表示	・現品票貼付	・製品幅と現品票寸法+公差内	・相違ない事	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違ない時は現品票貼付	・不適合時はOPに連絡
	・梱包荷姿	・梱包標準書による	・バンド数 ・紙、台木	・梱包標準書に合っている事		・目視	・全製品	・梱包標準書を確認する	
・検査結果表示					B			・加工指図書合格時、検査合格印	

QC 工程表 ミニレベラーライン 検査業務

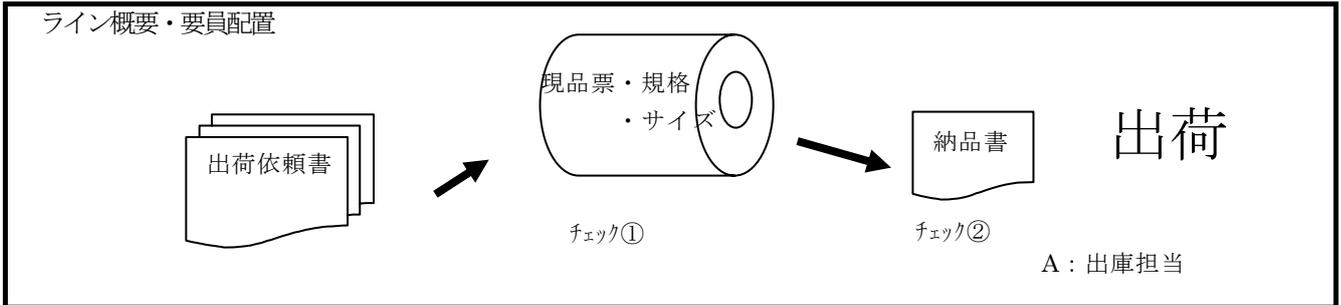
ライン概要・要員



A : オペレーター

作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・素材セット	・異材混入防止	・レベル等照合 ・現品票 ・加工指図書	・規格 ・板厚、板幅 ・重量 ・商品コード	} 相違なきこと	A	・目視	・全コイル	・加工指図書 : 該当欄○	・不適合時は管理者に連絡
		現物確認 ・寸法チェック	・板厚 ・板巾		・加工指図書に相違ない事 ・加工寸法+公差	A	・マイクロメータ ・コンパックス	・全コイル	
	・母材状態の確認	・コイル外周部 ・エッジ部	・表面の打痕 錆、曲りが無い事	・有、無	A	・目視	・全コイル		
・寸法、枚数の設定	寸法のセット	・寸法入力	・板長	・加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	A	・デジタル表示	・全製品	・加工指図書 : 良 V	・不適合時は再セット
	・枚数セット	・製品枚数入力	・枚数	・加工指図書と相違なきこと	A	・カウンター			
・工程内検査	・寸法検査	・製品実測と不良部除去	・板厚 ・板巾 ・板長 ・対角度 ・バリ ・平坦度	} 加工指図書 ・品質管理基準に合っている事	A	・マイクロメータ ・コンパックス ・コンパックス ・コンパックス ・触手 ・目視又は直尺 ・目視 ・カウンター	・全製品	・加工指図書所定欄に実測値記入 *板厚 *幅、長さ	・不適合時は営業に連絡
	・形状検査 ・外観検査		表裏面の疵 ・枚数						
				・上記項目で加工指図書「品質・加工・梱包仕様」欄に記載されている項目は特別管理とし測定する				・項目の欄にV印を入れる	
・梱包	・製品表示	・現品票貼付	・製品幅と現品票寸法+公差	・相違なき事	・特定せず	・コンパックス	・全製品	・相違なき時は現品票貼付	・不適合時は管理者に連絡
	・梱包荷姿	・梱包標準書による	・バンド数 ・紙、台木	・梱包標準書に合っている事	・特定せず	・目視	・全製品	・梱包標準書を確認する	
・検査結果表示					A			・加工指図書合格時、検査合格印	

QC 工程表 製品出荷検査業務



作業工程名	作業特性		品質特性		管理方式				備考
	目的・機能	手順・要領	管理項目	管理基準	測定者	測定器具	測定方法	記録方法	
・ 出荷依頼書	・ 出荷依頼書が事務所より発行される。								
・ 荷揃い	・ 荷揃いチェック	・ 出庫依頼書で現品を探し現品票①をはがす	・ 商品 NO	} 出庫依頼書と現品票①と合っている事	(運輸) B	・ 目 視	・ 全製品	・ 端末器のバーコードで読みとり : 赤色と成る	・ 不適合時窓口へ連絡
・ 納品書作成	・ 納品書出力	・ バーコード	・ 商品 NO		・ 出庫依頼書に合っている事	B	・ 目 視		
・ トラック積み込	・ 積み込チェック	・ 出庫依頼書で現品を探し現品票②をはがす	・ 商品 NO	} 出庫依頼書と現品票②と合っている事	特定せず	・ 目 視	・ 全製品	・ 端末器のバーコードで読みとり : 赤色と成る	
・ 外観状況	・ 外観確認	・ チェック	・ 打疵 ・ 曲がり ・ 荷姿		・ 外観に打疵折れがない事	(運輸)	・ 目 視		
・ 出荷								・ 指定納品書	
・ 検査結果表示							・ 全製品	・ 出庫依頼書に合格時 検査合格印	